



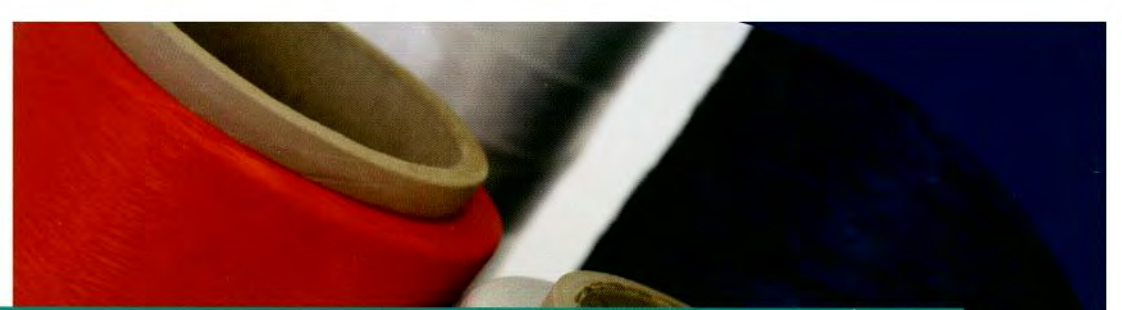
Unipetrol

ORLEN GROUP

PP MOSTEN®



PP MOSTEN®



	Metoda Method Methode	Jednotka Unit Einheit	Applikace Application Anwendung										Stabilizace Stabilization Stabilisierung					Typické hodnoty Typical Values Typische Werte					Metoda Method Methode	
			PP MOSTEN®	Vstřikování Injection Moulding Spritzgießen	Vytláčování – desky, trubky; vyfukování Extrusion – Sheets, Pipes; Blow Moulding Extrusion – Platten, Rohre; Blasen	Obalové fólie Packaging Films Verpackungsfolien	Pásky Tapes Bänder	Termoformování Thermoforming Thermoforming	Netkané textilie Non-woven Textiles Ungewebte Textilien	Vlákná Fibres Fasern	Základní Basic Grundstabilisierung	Antistatická Antistatic Antistatisch	Teplná LTHA Wärmestabilisierung	Kluzná a antiblokační činidla Slip and Antiblocking Agent Gleitmittel und Antiblockmittel	UV UV UV	Transparentní Transparent – Clarifying Agent Transparent	Anti Gasfading Anti Gasfading Anti Gasfading	Speciální Special Speziell	Index toku taveniny (230 °C; 2,16 kg) Melt Flow Rate (230 °C; 2,16 kg) Schmelzindex (230 °C; 2,16 kg)	Napětí na mezi kluzu Yield Stress Streckspannung	Čelková tažnost Elongation at Break Reißdehnung	Ohybový modul Flexural Modulus Biege-E-Modul		Vrbová houževnatost Charpy 23 °C Charpy Notched Impact Strength 23 °C Charpy-Kerbschlagzähigkeit 23 °C
Homopolymery Homopolymers Homopolymere	EH 100		X							X						0,3	36	80	1700	14		158	60	EH 100
	EH 001		X		X					X						0,5	36	80	1800	11	-	158	58	EH 001
	GH 001		X		X				X							1	33	>400	1550	8	-	156	55	GH 001
	TB 002	X	X		X	X			X							2	35	>100	1700	6	-	156	58	TB 002
	GB 002	X	X						X							2	35	>100	1700	6	-	156	58	GB 002
	TB 003	X			X	X			X							3,2	34	>100	1600	5	-	156	56	TB 003
	TL 003				X				X				X			3,2	35	>100	1600	5	-	158	57	TL 003
	GB 005	X			X	X			X							5	35	>100	1600	4	-	155	56	GB 005
	GH 005	X									X					5	36	>100	1650	4	-	156	57	GH 005
	FK 005	X				X				X				X		5	38	80	1800	2	-	156	61	FK 005
	GB 107	X							X							7	35	>100	1700	4	-	156	55	GB 107
	NB 108	X						X	X					X		8	35	>100	1700	3	-	158	56	NB 108
	NB 112	X						X	X					X		12	35	>100	1650	3	-	156	55	NB 112
	FC 110	X			X		X					X				10	34	>150	1500	3	-	155	55	FC 110
	GB 218	X						X	X					X		18	34	>150	1500	3	-	155	55	GB 218
	MA 230	X								X						30	35	>150	1550	2	-	156	55	MA 230
MT 230	X								X				X		30	39	20	1950	2	-	155	62	MT 230	
MA 350	X								X						50	34	>150	1500	2	-	154	55	MA 350	
NB 218							X	X					X		18	33	>200	1350	3	-	154	54	NB 218	
NB 425						X		X					X		25	33	>200	1400	3	-	154	53	NB 425	
Blokové kopolymery Impact Copolymers Blockcopolymere	EH 500		X							X					Nu	0,3	27	100	1600	50	5	151	55	EH 500
	EB 501		X							X						0,5	26	>200	1350	90	7	150	52	EB 501
	EH 501		X							X						0,5	26	>200	1350	90	10	150	52	EH 501
	GB 503	X						X							Nu	3	23	>200	1250	60	8	148	53	GB 503
	GB 504	X						X			X				Nu - DA	4	22	>200	1100	60	9	141	51	GB 504
	GB 506	X					X		X						Nu	6	28	60	1600	10	4,5	153	57	GB 506
	GA 506	X					X		X						Nu	6	28	60	1600	10	4,5	153	57	GA 506
	GB 608	X							X			X			Nu - DA	8	21	>200	1050	60	7	145	50	GB 608
	MA 611	X								X					Nu	12	23	>200	1100	50	7	145	52	MA 611
	MA 612	X							X			X			Nu - DA	14	20	>200	1050	50	7	145	52	MA 612
	MA 712	X								X					Nu	12	29	50	1550	10	4	153	58	MA 712
	MB 720	X							X						Nu	20	22	>100	1050	45	7	145	52	MB 720
	MA 524	X								X					Nu	24	26	35	1500	8	4	151	56	MA 524
MA 745	X								X					Nu	45	26	35	1400	8	4	151	56	MA 745	
MA 760	X								X					Nu	60	25	35	1350	8	4	151	56	MA 760	
Random kopolymery Random Copolymers Statistische Copolymere	EH 801		X							X					*	0,3	24	>250	800	15	2	130	45	EH 801
	GB 802	X	X			X		X								2	25	>250	950	10	1,6	132	48	GB 802
	MT 802	X	X			X			X				X		Nu	2	27	>250	1100	25	1,2	130	50	MT 802
	FC 908	X			X						X					8	24	>250	850	5,5	1,5	133	46	FC 908
	MT 812	X							X				X		Nu	12	26	>250	1050	6	1,2	132	48	MT 812
	MT 825	X								X			X		Nu	25	26	>200	1050	5,5	1,2	130	49	MT 825
MT 935	X								X			X		Nu	35	26	>200	1050	4,0	1,2	130	49	MT 935	
MT 950	X								X			X		Nu	50	27	>200	1050	5,5	1,3	130	50	MT 950	

Poznámky:
Notes:
Bemerkungen:

Kurziva – vývojový typ
Italics – Developing Grade
Schrägschrift – Entwicklungstyp

* tlakové trubky
* Pressure Pipes
* Druckrohre

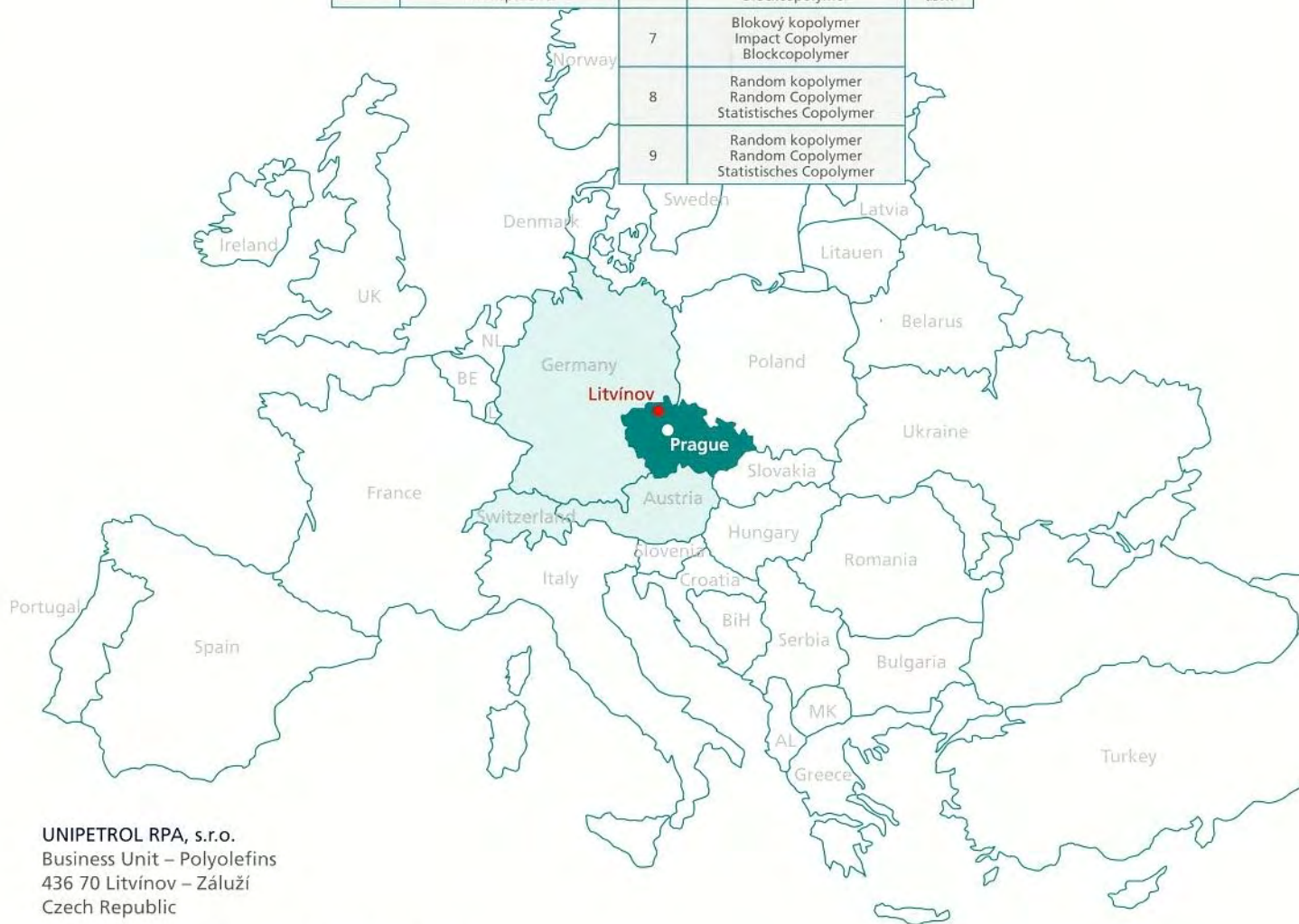
Nu – nukleační činidlo
Nu – Nucleation Agent
Nu – Nukleierungsmittel

DA – odformovací činidlo
DA – Demoulding Agent
DA – Entformungsmittel

Informativní hodnoty. Netvoří meze specifikací daného typu.
Informative values. They don't set the specification limits of given grade.
Informative Daten, die keine Spezifikation darstellen.

PP MOSTEN®
SYSTÉM ZNAČENÍ / DESIGNATION SYSTEM / BEZEICHNUNGSSYSTEM

Hlavní aplikace Main Application Hauptanwendung		Stabilizace Stabilization Stabilisierung		Typ materiálu Grade Typ des Materials		Střední hodnota ITT MFR Mean Value MFR Mittelwert	
E	Vytlačování Extrusion Extrusion	A	Antistatická Antistatic Antistatisch	0	Homopolymer Homopolymer Homopolymer	01	do 1 g/10 min. up to 1 g/10 min. bis 1 g/10 min.
F	Fólie Films Folien	B	Základní Basic Grundstabilisierung	1	Homopolymer Homopolymer Homopolymer	02	2 g/10 min.
G	Víceúčelové Multi-purpose Mehr-Zweck	C	Chill-roll Chill-roll Chill-roll	2	Homopolymer Homopolymer Homopolymer	03	3 g/10 min.
M	Vstřikování Injection Moulding Spritzgießen	H	Tepečná LTHA Wärmestabilisierung	3	Homopolymer Homopolymer Homopolymer	09	9 g/10 min.
N	Netkané textilie Non-woven Textiles Ungewebte Textilien	K	Kombinovaná Combined Kombiniert	4	Homopolymer Homopolymer Homopolymer	16	16 g/10 min.
T	Pásky Tapes Bänder	L	UV UV UV	5	Blokový kopolymer Impact Copolymer Blockcopolymer	30	30 g/10 min.
		T	Transparentní Transparent Transparent	6	Blokový kopolymer Impact Copolymer Blockcopolymer	atd. etc. usw.	
				7	Blokový kopolymer Impact Copolymer Blockcopolymer		
				8	Random kopolymer Random Copolymer Statistisches Copolymer		
				9	Random kopolymer Random Copolymer Statistisches Copolymer		



UNIPETROL RPA, s.r.o.
 Business Unit – Polyolefins
 436 70 Litvínov – Záluží
 Czech Republic

prodej / Sales Department / Verkaufsabteilung
 (+420) 47 616 3230, 6196, 5816, 3661

technický servis / Technical Service / technischer Kundendienst
 (+420) 47 616 4682, 6247, 3914, 2849

produktový management / Product Management / Produktmanagement
 (+420) 47 616 3702

zákaznický marketing / Customer Marketing / Kundenmarketing
 (+420) 47 616 5605

fax: (+420) 47 676 8484
 e-mail: plasty@unipetrol.cz / plastics@unipetrol.cz / kunststoffe@unipetrol.cz
www.unipetrolrpa.cz