



Unipetrol

ORLEN GROUP

PE LITEN[®]

High Density, Medium Density



PE LITEN®

High Density, Medium Density



Metoda Method Methode Метод	Jednotka Unit Einheit Единица	PE LITEN®	Vstrikování Injection Moulding Spritzgießen Moulage par Injection Литье под давлением	Уфукování Blow Moulding Blasen Moulage par Soufflage Метод раздувания	Folie Tubular Films Folien Films tubulaires Пленки	Rásky Tapes Bänder Lенты	Vytlačování Extrusion Extrusion Экструзия	Trubky Pipes Rohre Conduites Трубы	Speciální aplikace Special Application Spezielle Anwendungen Application spéciale Специальное применение	Index toku taveniny (190 °C; 2,16 kg) Melt Flow Rate (190 °C; 2,16 kg) Schmelzindex (190 °C; 2,16 kg) Indice de fluidité (190 °C; 2,16 kg) Показатель текучести расплава при (190 °C; 2,16 кг)	Index toku taveniny (190 °C; 5 kg) Melt Flow Rate (190 °C; 5 kg) Schmelzindex (190 °C; 5 kg) Indice de fluidité (190 °C; 5 kg) Показатель текучести расплава при (190 °C; 5 кг)	Index toku taveniny (190 °C; 21,6 kg) Melt Flow Rate (190 °C; 21,6 kg) Schmelzindex (190 °C; 21,6 kg) Indice de fluidité (190 °C; 21,6 kg) Показатель текучести расплава при (190 °C; 21,6 кг)	Hustota Density Dichte Плотность	Napětí na mezi kluzu Yield Stress Streckspannung Seuil d'écoulement Напряжение на пределе текучести	Táznost na mezi kluzu Tensile Strain at Yield Dehnung bei Streckspannung Seuil d'écoulement Относительное удлинение на пределе текучести	Ohybový modul Flexural Modulus Biege-E-Modul Module de flexion Модуль изгиба	Vrbová houževnatost Charpy 23 °C Charpy Notched Impact Strength 23 °C Charpy-Kerbschlagzähigkeit 23 °C Résistance aux chocs sur barreau entaillé 23 °C Ударная вязкость по Шарпи при 23 °C	Vrbová houževnatost Charpy -30 °C Charpy Notched Impact Strength -30 °C Charpy-Kerbschlagzähigkeit -30 °C Résistance aux chocs sur barreau entaillé -30 °C Ударная вязкость по Шарпи при -30 °C	Teplota měknutí dle Vicata Vicat Softening Temperature Vicat-Erweichungstemperatur Température de ramollissement Vicat Температура размягчения по Викату	Tvrdost Shore D Shore Hardness D Shorehärte D Dureté Shore D Твердость по Шору D	Odolnost proti korozi za napětí F50 ESCR (50 °C; 100% solution) Spannungsrisstandigkeit F50 Résistance à la fissuration sous contrainte (50 °C; solution à 100%) Устойчивость от коррозии при напряжении F50	Obsah sazi Content of Carbon Black Rußgehalt Noir de Carbone Содержание сажи	PE LITEN®
MB/ML 47	X							X	2,6	9	-	954	22	10	850	12	6	122	57	-	-	MB/ML 47	
RL 58/UV	X							X	3	-	-	950	20	10	800	14	5,5	124	57	20	-	RL 58/UV	
MS 57	X								4,2	-	-	950	20	10	800	12	5	125	57	20	-	MS 57	
MB/ML 57	X								4,5	-	-	950	22	10	800	10	-	125	57	-	-	MB/ML 57	
MB 62	X								6	20	-	960	24	10	950	6	-	122	58	-	-	MB 62	
MB/ML 67	X								6	-	-	954	22	10	950	7	-	125	57	-	-	MB/ML 67	
MB/ML 61	X								7	-	-	961	24	9	1050	7	-	126	58	-	-	MB/ML 61	
MB 68	X								7,5	-	-	957	23	9,5	950	6,5	-	126	58	3	-	MB 68	
MB/ML 71	X								8,5	23	-	963	26	9	1100	6,5	5,5	126	58	-	-	MB/ML 71	
MB/ML 72	X								10	-	-	963	25	9	1150	6	5	126	58	-	-	MB/ML 72	
MB/ML 73	X								11	-	-	963	25	9	1150	5	-	126	58	-	-	MB/ML 73	
MB/ML 77	X								16	-	-	958	24	9,5	950	4	-	125	57	-	-	MB/ML 77	
MB/ML 87	X								24	-	-	955	22	10	900	3	-	123	56	-	-	MB/ML 87	
LS 87								X	25	-	-	955	22	10	900	3	-	123	56	-	-	LS 87	
BB/BL 75		X					X	X	-	0,45	11	950	24	10	1050	15	5	124	60	>2000	-	BB/BL 75	
VB 85		X		X			X	X	-	0,50	12	944	20	10	800	15	5	120	60	>2000	-	VB 85	
BB 10		X					X	X	0,10	0,55	14	942	20	10	800	13	4	118	57	>1000	-	BB 10	
ZB 20		X					X	X	0,15	0,75	15	940	20	10	800	11	4	118	56	>350	-	ZB 20	
VL 20 N		X					X	X	0,15	0,75	17	938	18	7	650	16	4	115	56	>2000	-	VL 20 N	
BB 85		X					X	X	0,15	0,7	17	952	25	10	1100	13	5,5	125	61	400	-	BB 85	
BB 85 F		X					X	X	0,25	1,15	21	953	26	10	1200	12	5	125	61	500	-	BB 85 F	
BB 29/ZB 29		X					X	X	0,15	0,7	17	950	24	10	1050	12	5	125	60	350	-	BB 29/ZB 29	
BB 29 F		X					X	X	0,20	1,0	20	950	26	10	1100	10	4,5	124	60	400	-	BB 29 F	
BB 29 H		X					X	X	0,25	1,25	27	955	27	9	1250	10	5	125	60	100	-	BB 29 H	
VB 33		X					X	X	0,33	1,3	21	956	27	10	1300	18	10	126	61	10	-	VB 33	
BB 38		X					X		0,50	1,8	27	952	25	11	1100	10	5	124	60	10	-	BB 38	
BB 38 S								X	0,50	1,8	27	952	25	11	1100	11	5,5	124	60	10	-	BB 38 S	
FB 75					X				-	0,45	11	950	24	10	1050	15	5	124	60	>2000	-	FB 75	
FB 10					X				0,10	0,55	14	942	20	10	800	13	4	118	57	>1000	-	FB 10	
FB 85					X				0,15	0,7	17	952	25	10	1100	13	5,5	125	61	400	-	FB 85	
FB 85 F					X		X		0,25	1,15	21	953	26	10	1200	12	5	125	61	500	-	FB 85 F	
FB 29					X				0,15	0,7	17	950	24	10	1050	12	5	125	60	350	-	FB 29	
FB 29 F					X		X		0,20	1,0	20	950	26	10	1100	10	4,5	124	60	400	-	FB 29 F	
FB/FL 20					X			X	0,20	1,0	22	938	17	10	600	14	5	114	56	>350	-	FB/FL 20	
SB/SL 20		X		X				X	0,20	1,0	22	938	17	10	600	14	5	114	56	>350	-	SB/SL 20	
TB 38						X			0,50	1,8	26	952	25	11	1100	10	5	124	60	10	-	TB 38	
PL 10*							X	X	0,08	0,45	13	952	20	7	800	13	4	118	57	>1000	2,4	PL 10*	
VL 10							X	X	0,08	0,45	13	952	20	7	800	13	4	118	57	>1000	2,4	VL 10	
VL 29*							X	X	0,10	0,6	15	950	18	7	750	13	4	116	56	>1000	2,4	VL 29*	
VL 20							X	X	0,13	0,7	17	950	18	7	750	13	4	116	56	>1000	2,4	VL 20	

Poznámky:
Notes:
Bemerkungen:
Remarques:
Примечание:

* tlaková třída PE 80
* Pressure Classification PE 80
* Druckklassifizierung PE 80
* classe de pression – PE 80
* для труб класса ПЭ 80

Informativní hodnoty. Netvoří meze specifikací daného typu.
Informative values. They don't set the specification limits of given grade.
Informative Daten, die keine Spezifikation darstellen.
Valeurs caractéristiques qui ne représentent pas les limites de spécification de grade concerné.
Величины отдельных показателей качества имеют только информационный характер.

PE LITEN® SYSTÉM OZNAČOVÁNÍ / DESIGNATION SYSTEM / BEZEICHNUNGSSYSTEM / SYSTEME DE DESIGNATION / СИСТЕМА ОБОЗНАЧЕНИЯ	
PÍSMENNÝ KÓD / CODE LETTERS / BUCHSTABENCODE / CODE DES LETTRES / ПИСЬМЕННЫЙ КОД	
	Hlavní aplikace / Main Application / Hauptanwendung / Application principale / Основное применение
M	Vstřikování / Injection Moulding / Spritzgießen / Moulage par injection / Литье под давлением
B	Vyfukování / Blow Moulding / Blasen / Moulage par soufflage / Метод раздувания
F	Fólie / Tubular Films / Folien / Films / Пленки
T	Pásky / Tapes / Bänder / Bandes / Ленты
V	Vytlačování / Extrusion / Extrusion / Extrusion / Экструзия
P	Tlakové trubky / Pressure Pipes / Druckrohre / Conduites haute pression / Напорные трубы
Z	Typy ve formě stabilizovaného prášku / Grades in Form of Stabilized Powder / Typen in Form von stabilisiertem Pulver / Grades livrés sous forme de poudre stabilisée / Марки в виде стабилизированного порошка
	Aditivace / Additives / Stabilisierung / Additifs / Добавка
B	Základní / Basic / Grundstabilisierung / Stabilisation de base / Основная
L	UV / UV / UV / UV / УФ
S	Speciální aplikace / Special Application / Spezielle Anwendungen / Application spéciale / Специальное применение
ČÍSELNÝ KÓD / CODE NUMBERS / ZAHLENCODE / CODE DES CHIFFRES / ЦИФРОВОЙ КОД	
	Interní materiálové značení / Internal Material Designation / Interne Materialbezeichnung / Code de désignation interne / Внутреннее обозначение материала
	Typ materiálu / Material Type / Materialtype / Type de produit / Тип материала
1 - 4	Homopolymer / Homopolymer / Homopolymer / Homopolymère / Гомополимер
5 - 0	Kopolymer / Copolymer / Kopolymer / Copolymère / Сополимер



UNIPETROL RPA, s.r.o.
Business Unit – Polyolefins
436 70 Litvínov – Záluží
Czech Republic

prodej / Sales Department / Verkaufsabteilung / service des ventes / отдел продаж
(+420) 47 616 3230, 6196, 5816, 3661

technický servis / Technical Service / technischer Kundendienst / service technique / технический сервис
(+420) 47 616 4682, 6247, 3914, 2849

produktový management / Product Management / Produktmanagement / direction produits / менеджмент изделий
(+420) 47 616 2912

zákaznický marketing / Customer Marketing / Kundenmarketing / marketing client / клиентский маркетинг
(+420) 47 616 5605

fax: (+420) 47 676 8484
e-mail: plasty@unipetrol.cz / plastics@unipetrol.cz / kunststoffe@unipetrol.cz / plastiques@unipetrol.cz
www.unipetrolrpa.cz